

				N° TYPE	
ISO	AVEC FEU	EPREUVE ON	C	TV	1601
			NC	NON TV	1602
		EPREUVE OH	C	TV	1604
			NC	NON TV	1605
		EPREUVE INSPECT.	C	TV	1607
			NC	NON TV	1608
		EPREUVE ON	C	TV	1610
			NC	NON TV	1611
		EPREUVE OH	C	TV	1613
			NC	NON TV	1614
	SANS FEU	EPREUVE INSPECT.	C	TV	1616
			NC	NON TV	1617
		EPREUVE ON	C	TV	1619
			NC	NON TV	1620
		EPREUVE OH	C	TV	1622
			NC	NON TV	1623
		PAS EPREUVE	C	TV	1625
			NC	NON TV	1626
		+ TUYAUTERIE PREFAB	C	TV	1637
			NC	NON TV	1638
IT	AVEC FEU	EPREUVE OH	C	TV	1628
			NC	NON TV	1629
		EPREUVE INSPECT.	C	TV	1631
			NC	NON TV	1632
		PAS EPREUVE	C	TV	1634
			NC	NON TV	1635
	SANS FEU	EPREUVE SITE	C	TV	1640
			NC	NON TV	1641
		EPREUVE ON	C	TV	1637
			NC	NON TV	1638
		EPREUVE OH	C	TV	1639
			NC	NON TV	1642
DEPOSE					500
DEPOSE AVEC RECUPERATION INSTRUMENTATION					499



Bibliothèque check-list type



Imprimé le mercredi 27 mai 2015

1601 1601 - ISO FEU / O.N. / CALO / TV

Pondération totale 100% Type obligatoire ☐

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc. Entreprise	Document
106	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récép° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1		
107	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1		
108	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1		
109	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1		
110	Réception préfabrication Rq : Y compris épreuve si requis	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	23%	28%	PREF	1		
111	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	2%	30%	LIV	2		
112	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	30%	MAD	2		
113	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	30%	ECHP	1		
114	Montage supports Rq : Inclus GC, charp.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	5%	35%	SUPP	1		
115	Bardage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	15%	50%	BARD	1		
116	Soudage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	15%	65%	SOUD	2		
117	Pose traçage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	5%	70%	TRA	1		
118	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	5%	75%	RAD	2		
119	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	3%	78%	PID	1		
120	Vérification isométrique avant épreuve (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	2%	80%	VERIF	1		
121	Epreuve hydraulique signée par Organisme Notifié Entreprise	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	8%	88%	EPR	2		
122	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons événements et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	5%	93%	ISO	1		
123	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1		
124	Pose isolant calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	CALI	1		
125	Pose tôle calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	CALT	1		
126	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1		
127	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2		
128	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1		
659	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2		

1602 1602 - ISO FEU / O.N. / CALO / NON TV

Pondération totale 100% Type obligatoire ☐

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc. Entreprise	Document
660	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récép° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1		
661	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1		
662	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1		
663	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1		
664	Réception préfabrication Rq : Y compris épreuve si requis	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	23%	28%	PREF	1		
665	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	2%	30%	LIV	2		
666	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	30%	MAD	2		
667	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	30%	ECHP	1		
668	Montage supports Rq : Inclus GC, charp.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	5%	35%	SUPP	1		
669	Bardage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	15%	50%	BARD	1		
670	Soudage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	20%	70%	SOUD	2		
671	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	5%	75%	RAD	2		
672	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	3%	78%	PID	1		
673	Vérification isométrique avant épreuve (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	2%	80%	VERIF	1		
674	Epreuve hydraulique signée par Organisme Notifié Entreprise	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	8%	88%	EPR	2		

675	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons évents et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	93%	ISO	1
676	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1
677	Pose isolant calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALI	1
678	Pose tôle calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALT	1
679	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1
680	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2
681	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1
682	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2

1603	1603 - ISO FEU / O.N. / NON CALO	Pondération totale 100%	Type obligatoire <input type="checkbox"/>
-------------	---	--------------------------------	--

Item	Libellé / Remarque	O B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc.	Entreprise	Document
683	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récépt° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1			
684	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1			
685	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1			
686	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1			
687	Réception préfabrication Rq : Y compris épreuve si requis	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	23%	28%	PREF	1			
688	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	30%	LIV	2			
689	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	30%	MAD	2			
690	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	30%	ECHP	1			
691	Montage supports Rq : Inclus GC, charp.	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	35%	SUPP	1			
692	Bardage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	15%	50%	BARD	1			
693	Soudage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	20%	70%	SOUD	2			
694	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	75%	RAD	2			
695	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	3%	78%	PID	1			
696	Vérification isométrique avant épreuve (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	80%	VERIF	1			
697	Epreuve hydraulique signée par Organisme Notifié Entreprise	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	8%	88%	EPR	2			
698	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons évents et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	93%	ISO	1			
699	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1			
700	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1			
701	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2			
702	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1			
703	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2			

1604	1604 - ISO FEU / O.H. / CALO / TV	Pondération totale 100%	Type obligatoire <input type="checkbox"/>
-------------	--	--------------------------------	--

Item	Libellé / Remarque	O B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc.	Entreprise	Document
704	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récépt° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1			
705	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1			
706	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1			
707	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1			
708	Réception préfabrication Rq : Y compris épreuve si requis	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	23%	28%	PREF	1			
709	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	30%	LIV	2			
710	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	30%	MAD	2			
711	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	30%	ECHP	1			
712	Montage supports Rq : Inclus GC, charp.	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	35%	SUPP	1			
713	Bardage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	15%	50%	BARD	1			
714	Soudage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	15%	65%	SOUD	2			
715	Pose traçage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	70%	TRA	1			

716	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	75%	RAD	2
717	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	3%	78%	PID	1
718	Vérification isométrique avant épreuve (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	80%	VERIF	1
719	Epreuve hydraulique signée par Organisme Habilité par le Client	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	8%	88%	EPR	2
720	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons événements et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	93%	ISO	1
721	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1
722	Pose isolant calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALI	1
723	Pose tôle calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALT	1
724	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1
725	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2
726	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1
727	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2

1605	1605 - ISO FEU / O.H. / CALO / NON TV	Pondération totale 100%	Type obligatoire <input type="checkbox"/>
-------------	--	--------------------------------	--

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc.	Entreprise	Document
728	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récépt° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		2%	2%	MAT	1			
729	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		1%	3%	ZER	1			
730	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		1%	4%	BPE	1			
731	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		1%	5%	BUL	1			
732	Réception préfabrication Rq : Y compris épreuve si requis	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		23%	28%	PREF	1			
733	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		2%	30%	LIV	2			
734	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		0%	30%	MAD	2			
735	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		0%	30%	ECHP	1			
736	Montage supports Rq : Inclus GC, charp.	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		5%	35%	SUPP	1			
737	Bardage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		15%	50%	BARD	1			
738	Soudage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		20%	70%	SOUD	2			
739	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		5%	75%	RAD	2			
740	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		3%	78%	PID	1			
741	Vérification isométrique avant épreuve (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		2%	80%	VERIF	1			
742	Epreuve hydraulique signée par Organisme Habilité par le Client	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		8%	88%	EPR	2			
743	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons événements et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		5%	93%	ISO	1			
744	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		2%	95%	PEIN	1			
745	Pose isolant calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		0%	95%	CALI	1			
746	Pose tôle calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		0%	95%	CALT	1			
747	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		0%	95%	ECHD	1			
748	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		5%	100%	DC-	2			
749	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		0%	100%	DPLA	1			
750	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		0%	100%	N2	2			

1606	1606 - ISO FEU / O.H. / NON CALO	Pondération totale 100%	Type obligatoire <input type="checkbox"/>
-------------	---	--------------------------------	--

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc.	Entreprise	Document
751	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récépt° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		2%	2%	MAT	1			
752	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		1%	3%	ZER	1			
753	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		1%	4%	BPE	1			
754	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		1%	5%	BUL	1			
755	Réception préfabrication Rq : Y compris épreuve si requis	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		23%	28%	PREF	1			
756	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		2%	30%	LIV	2			

757	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	30%	MAD	2
758	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	30%	ECHP	1
759	Montage supports Rq : Inclus GC, charp.	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	35%	SUPP	1
760	Bardage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	15%	50%	BARD	1
761	Soudage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	20%	70%	SOUD	2
762	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	75%	RAD	2
763	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	3%	78%	PID	1
764	Vérification isométrique avant épreuve (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	80%	VERIF	1
765	Epreuve hydraulique signée par Organisme Habilité par le Client	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	8%	88%	EPR	2
766	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons événements et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	93%	ISO	1
767	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1
768	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1
769	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2
770	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1
771	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2

1607	1607 - ISO FEU / INSP / CALO / TV	Pondération totale 100%				Type obligatoire <input type="checkbox"/>
-------------	--	--------------------------------	--	--	--	--

Item	Libellé / Remarque	O B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc.	Entreprise	Document
772	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récépt° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1			
773	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1			
774	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1			
775	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1			
776	Réception préfabrication Rq : Y compris épreuve si requis	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	23%	28%	PREF	1			
777	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	30%	LIV	2			
778	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	30%	MAD	2			
779	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	30%	ECHP	1			
780	Montage supports Rq : Inclus GC, charp.	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	35%	SUPP	1			
781	Bardage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	15%	50%	BARD	1			
782	Soudage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	15%	65%	SOUD	2			
783	Pose traçage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	70%	TRA	1			
784	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	75%	RAD	2			
785	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	3%	78%	PID	1			
786	Vérification isométrique avant épreuve (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	80%	VERIF	1			
787	Epreuve hydraulique signée par Inspection Projet	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	8%	88%	EPR	2			
788	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons événements et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	93%	ISO	1			
789	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1			
790	Pose isolant calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALI	1			
791	Pose tôle calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALT	1			
792	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1			
793	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2			
794	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1			
795	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2			

1608	1608 - ISO FEU / INSP / CALO / NON TV	Pondération totale 100%				Type obligatoire <input type="checkbox"/>
-------------	--	--------------------------------	--	--	--	--

Item	Libellé / Remarque	O B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc.	Entreprise	Document
796	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récépt° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1			
797	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1			

798	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1
799	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1
800	Réception préfabrication Rq : Y compris épreuve si requis	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	23%	28%	PREF	1
801	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	30%	LIV	2
802	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	30%	MAD	2
803	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	30%	ECHP	1
804	Montage supports Rq : Inclus GC, charp.	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	35%	SUPP	1
805	Bardage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	15%	50%	BARD	1
806	Soudage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	20%	70%	SOUD	2
807	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	75%	RAD	2
808	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	3%	78%	PID	1
809	Vérification isométrique avant épreuve (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	80%	VERIF	1
810	Epreuve hydraulique signée par Inspection Projet	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	8%	88%	EPR	2
811	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons événements et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	93%	ISO	1
812	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1
813	Pose isolant calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALI	1
814	Pose tôle calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALT	1
815	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1
816	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2
817	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1
818	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2

1609	1609 - ISO FEU / INSP / NON CALO	Pondération totale 100%	Type obligatoire <input type="checkbox"/>
-------------	---	--------------------------------	--

Item	Libellé / Remarque	O B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc.	Entreprise	Document
819	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récépt° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1			
820	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1			
821	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1			
822	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1			
823	Réception préfabrication Rq : Y compris épreuve si requis	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	23%	28%	PREF	1			
824	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	30%	LIV	2			
825	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	30%	MAD	2			
826	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	30%	ECHP	1			
827	Montage supports Rq : Inclus GC, charp.	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	35%	SUPP	1			
828	Bardage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	15%	50%	BARD	1			
829	Soudage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	20%	70%	SOUD	2			
830	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	75%	RAD	2			
831	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	3%	78%	PID	1			
832	Vérification isométrique avant épreuve (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	80%	VERIF	1			
833	Epreuve hydraulique signée par Inspection Projet	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	8%	88%	EPR	2			
834	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons événements et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	93%	ISO	1			
835	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1			
836	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1			
837	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2			
838	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1			
839	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2			

1610	1610 - ISO SANS FEU / O.N. / CALO / TV	Pondération totale 100%	Type obligatoire <input type="checkbox"/>
-------------	---	--------------------------------	--

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc. Entreprise	Document
840	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récépt° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1	
841	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1	
842	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1	
843	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1	
844	Réception préfabrication non éprouvée	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	28%	33%	PREF	1	
845	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	38%	RAD	1	
846	Epreuve hydraulique signée par Organisme Notifié Entreprise	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	8%	46%	EPR	1	
847	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	48%	LIV	2	
848	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	48%	MAD	2	
849	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	48%	ECHP	1	
850	Montage supports Rq : Inclus GC, charp.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	10%	58%	SUPP	1	
851	Bardage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	20%	78%	SOUD	1	
852	Pose traçage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	83%	TRA	1	
853	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3%	86%	PID	1	
854	Vérification isométrique (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	88%	VERIF	1	
855	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons événements et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	93%	ISO	1	
856	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1	
857	Pose isolant calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	CALI	1	
858	Pose tôle calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	CALT	1	
859	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1	
860	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2	
861	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1	
862	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2	

1611 1611 - ISO SANS FEU / O.N. / CALO / NON TV
Pondération totale 100% Type obligatoire ☐

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc. Entreprise	Document
863	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récépt° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1	
864	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1	
865	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1	
866	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1	
867	Réception préfabrication non éprouvée	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	28%	33%	PREF	1	
868	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	38%	RAD	1	
869	Epreuve hydraulique signée par Organisme Notifié Entreprise	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	8%	46%	EPR	1	
870	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	48%	LIV	2	
871	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	48%	MAD	2	
872	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	48%	ECHP	1	
873	Montage supports Rq : Inclus GC, charp.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	10%	58%	SUPP	1	
874	Bardage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	25%	83%	SOUD	1	
875	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3%	86%	PID	1	
876	Vérification isométrique (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	88%	VERIF	1	
877	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons événements et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	93%	ISO	1	
878	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1	
879	Pose isolant calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	CALI	1	
880	Pose tôle calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	CALT	1	
881	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1	
882	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2	
883	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1	
884	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2	

1612	1612 - ISO SANS FEU / O.N. / NON CALO	Pondération totale 100%	Type obligatoire <input type="checkbox"/>
-------------	--	--------------------------------	--

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc. Entreprise	Document
885	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récépt° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1	
886	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1	
887	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1	
888	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1	
889	Réception préfabrication non éprouvée	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	28%	33%	PREF	1	
890	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	38%	RAD	1	
891	Epreuve hydraulique signée par Organisme Notifié Entreprise	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	8%	46%	EPR	1	
892	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	48%	LIV	2	
893	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	48%	MAD	2	
894	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	48%	ECHP	1	
895	Montage supports Rq : Inclus GC, charp.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	10%	58%	SUPP	1	
896	Bardage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	25%	83%	SOUD	1	
897	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3%	86%	PID	1	
898	Vérification isométrique (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	88%	VERIF	1	
899	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons événements et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	93%	ISO	1	
900	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1	
901	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1	
902	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2	
903	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1	
904	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2	

1613	1613 - ISO SANS FEU / O.H. / CALO / TV	Pondération totale 100%	Type obligatoire <input type="checkbox"/>
-------------	---	--------------------------------	--

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc. Entreprise	Document
905	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récépt° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1	
906	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1	
907	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1	
908	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1	
909	Réception préfabrication non éprouvée	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	28%	33%	PREF	1	
910	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	38%	RAD	1	
911	Epreuve hydraulique signée par Organisme Habilité par le Client	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	8%	46%	EPR	1	
912	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	48%	LIV	2	
913	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	48%	MAD	2	
914	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	48%	ECHP	1	
915	Montage supports Rq : Inclus GC, charp.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	10%	58%	SUPP	1	
916	Bardage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	20%	78%	SOUD	1	
917	Pose traçage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	83%	TRA	1	
918	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3%	86%	PID	1	
919	Vérification isométrique (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	88%	VERIF	1	
920	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons événements et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	93%	ISO	1	
921	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1	
922	Pose isolant calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	CALI	1	
923	Pose tôle calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	CALT	1	
924	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1	
925	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2	
926	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1	
927	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2	

1614	1614 - ISO SANS FEU / O.H. / CALO / NON TV	Pondération totale 100%	Type obligatoire <input type="checkbox"/>
-------------	---	--------------------------------	--

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc. Entreprise	Document
928	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récépt° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1	
929	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1	
930	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1	
931	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1	
932	Réception préfabrication non éprouvée	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	28%	33%	PREF	1	
933	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	38%	RAD	1	
934	Epreuve hydraulique signée par Organisme Habilité par le Client	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	8%	46%	EPR	1	
935	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	48%	LIV	2	
936	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	48%	MAD	2	
937	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	48%	ECHP	1	
938	Montage supports Rq : Inclus GC, charp.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	10%	58%	SUPP	1	
939	Bardage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	25%	83%	SOUD	1	
940	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3%	86%	PID	1	
941	Vérification isométrique (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	88%	VERIF	1	
942	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons événements et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	93%	ISO	1	
943	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1	
944	Pose isolant calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	CALI	1	
945	Pose tôle calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	CALT	1	
946	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1	
947	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2	
948	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1	
949	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2	

1615	1615 - ISO SANS FEU / O.H. / NON CALO	Pondération totale 100%	Type obligatoire <input type="checkbox"/>
-------------	--	--------------------------------	--

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc. Entreprise	Document
950	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récépt° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1	
951	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1	
952	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1	
953	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1	
954	Réception préfabrication non éprouvée	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	28%	33%	PREF	1	
955	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	38%	RAD	1	
956	Epreuve hydraulique signée par Organisme Habilité par le Client	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	8%	46%	EPR	1	
957	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	48%	LIV	2	
958	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	48%	MAD	2	
959	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	48%	ECHP	1	
960	Montage supports Rq : Inclus GC, charp.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	10%	58%	SUPP	1	
961	Bardage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	25%	83%	SOUD	1	
962	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3%	86%	PID	1	
963	Vérification isométrique (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	88%	VERIF	1	
964	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons événements et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	93%	ISO	1	
965	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1	
966	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1	
967	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2	
968	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1	
969	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2	

1616	1616 - ISO SANS FEU / INSP / CALO / TV	Pondération totale 100%	Type obligatoire <input type="checkbox"/>
-------------	---	--------------------------------	--

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc. Entreprise	Document
970	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récépt° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1	
971	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1	
972	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1	
973	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1	
974	Réception préfabrication non éprouvée	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	28%	33%	PREF	1	
975	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	38%	RAD	1	
976	Epreuve hydraulique signée par Inspection Projet	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	8%	46%	EPR	1	
977	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	48%	LIV	2	
978	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	48%	MAD	2	
979	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	48%	ECHP	1	
980	Montage supports Rq : Inclus GC, charp.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	10%	58%	SUPP	1	
981	Bardage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	20%	78%	SOUD	1	
982	Pose traçage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	83%	TRA	1	
983	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3%	86%	PID	1	
984	Vérification isométrique (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	88%	VERIF	1	
985	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons événements et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	93%	ISO	1	
986	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1	
987	Pose isolant calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	CALI	1	
988	Pose tôle calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	CALT	1	
989	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1	
990	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2	
991	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1	
992	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2	

1617 1617 - ISO SANS FEU / INSP / CALO / NON TV
Pondération totale 100% **Type obligatoire** ☐

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc. Entreprise	Document
993	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récépt° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1	
994	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1	
995	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1	
996	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1	
997	Réception préfabrication non éprouvée	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	28%	33%	PREF	1	
998	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	38%	RAD	1	
999	Epreuve hydraulique signée par Inspection Projet	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	8%	46%	EPR	1	
1000	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	48%	LIV	2	
1001	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	48%	MAD	2	
1002	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	48%	ECHP	1	
1003	Montage supports Rq : Inclus GC, charp.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	10%	58%	SUPP	1	
1004	Bardage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	25%	83%	SOUD	1	
1005	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3%	86%	PID	1	
1006	Vérification isométrique (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	88%	VERIF	1	
1007	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons événements et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	93%	ISO	1	
1008	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1	
1009	Pose isolant calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	CALI	1	
1010	Pose tôle calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	CALT	1	
1011	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1	
1012	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2	
1013	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1	
1014	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2	

1618	1618 - ISO SANS FEU / INSP / NON CALO	Pondération totale 100%	Type obligatoire <input type="checkbox"/>
-------------	--	--------------------------------	--

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc. Entreprise	Document
1015	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récépt° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1	
1016	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1	
1017	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1	
1018	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1	
1019	Réception préfabrication non éprouvée	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	28%	33%	PREF	1	
1020	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	38%	RAD	1	
1021	Epreuve hydraulique signée par Inspection Projet	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	8%	46%	EPR	1	
1022	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	48%	LIV	2	
1023	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	48%	MAD	2	
1024	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	48%	ECHP	1	
1025	Montage supports Rq : Inclus GC, charp.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	10%	58%	SUPP	1	
1026	Bardage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	25%	83%	SOUD	1	
1027	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3%	86%	PID	1	
1028	Vérification isométrique (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	88%	VERIF	1	
1029	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons événements et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	93%	ISO	1	
1030	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1	
1031	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1	
1032	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2	
1033	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1	
1034	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2	

1619	1619 - TI FEU / O.N. / CALO / TV	Pondération totale 100%	Type obligatoire <input type="checkbox"/>
-------------	---	--------------------------------	--

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc. Entreprise	Document
1035	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récépt° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1	
1036	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1	
1037	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1	
1038	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1	
1039	Préparation Intervention (IT)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	18%	23%	PREF	1	
1040	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	25%	LIV	2	
1041	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	25%	MAD	2	
1042	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	25%	ECHP	1	
1043	Soudage IT	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	35%	60%	SOUD	2	
1044	Pose traçage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	65%	TRA	1	
1045	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	10%	75%	RAD	2	
1046	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3%	78%	PID	1	
1047	Vérification isométrique avant épreuve (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	80%	VERIF	1	
1048	Epreuve hydraulique signée par Organisme Notifié Entreprise	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	8%	88%	EPR	2	
1049	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons événements et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	93%	TIE	1	
1050	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1	
1051	Pose isolant calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	CALI	1	
1052	Pose tôle calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	CALT	1	
1053	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1	
1054	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2	
1055	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1	
1056	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2	

1620	1620 - TI FEU / O.N. / CALO / NON TV	Pondération totale 100%	Type obligatoire <input type="checkbox"/>
-------------	---	--------------------------------	--

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc. Entreprise	Document
1057	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récépt° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1	
1058	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1	
1059	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1	
1060	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1	
1061	Préparation Intervention (IT)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	18%	23%	PREF	1	
1062	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	25%	LIV	2	
1063	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	25%	MAD	2	
1064	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	25%	ECHP	1	
1065	Soudage IT	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	40%	65%	SOUD	2	
1066	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	10%	75%	RAD	2	
1067	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3%	78%	PID	1	
1068	Vérification isométrique avant épreuve (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	80%	VERIF	1	
1069	Epreuve hydraulique signée par Organisme Notifié Entreprise	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	8%	88%	EPR	2	
1070	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons événements et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	93%	TIE	1	
1071	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1	
1072	Pose isolant calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	CALI	1	
1073	Pose tôle calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	CALT	1	
1074	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1	
1075	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2	
1076	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1	
1077	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2	

1621 1621 - TI FEU / O.N. / NON CALO
Pondération totale 100% Type obligatoire ☐

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc. Entreprise	Document
1078	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récépt° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1	
1079	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1	
1080	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1	
1081	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1	
1082	Préparation Intervention (IT)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	18%	23%	PREF	1	
1083	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	25%	LIV	2	
1084	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	25%	MAD	2	
1085	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	25%	ECHP	1	
1086	Soudage IT	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	40%	65%	SOUD	2	
1087	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	10%	75%	RAD	2	
1088	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3%	78%	PID	1	
1089	Vérification isométrique avant épreuve (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	80%	VERIF	1	
1090	Epreuve hydraulique signée par Organisme Notifié Entreprise	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	8%	88%	EPR	2	
1091	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons événements et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	93%	TIE	1	
1092	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1	
1093	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1	
1094	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2	
1095	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1	
1096	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2	

1622 1622 - TI FEU / O.H. / CALO / TV
Pondération totale 100% Type obligatoire ☐

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc. Entreprise	Document
1097	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récépt° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1	

1098	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1
1099	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1
1100	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1
1101	Préparation Intervention (IT)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	18%	23%	PREF	1
1102	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	25%	LIV	2
1103	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	25%	MAD	2
1104	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	25%	ECHP	1
1105	Soudage IT	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	35%	60%	SOUD	2
1106	Pose traçage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	65%	TRA	1
1107	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	10%	75%	RAD	2
1108	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	3%	78%	PID	1
1109	Vérification isométrique avant épreuve (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	80%	VERIF	1
1110	Epreuve hydraulique signée par Organisme Habilité le Client	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	8%	88%	EPR	2
1111	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons événements et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	93%	TIE	1
1112	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1
1113	Pose isolant calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALI	1
1114	Pose tôle calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALT	1
1115	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1
1116	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2
1117	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1
1118	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2

1623	1623 - TI FEU / O.H. / CALO / NON TV	Pondération totale 100%	Type obligatoire	<input type="checkbox"/>
-------------	---	--------------------------------	-------------------------	--------------------------

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc. Entreprise	Document
1119	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récép° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		2%	2%	MAT	1		
1120	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		1%	3%	ZER	1		
1121	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		1%	4%	BPE	1		
1122	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		1%	5%	BUL	1		
1123	Préparation Intervention (IT)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		18%	23%	PREF	1		
1124	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		2%	25%	LIV	2		
1125	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		0%	25%	MAD	2		
1126	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		0%	25%	ECHP	1		
1127	Soudage IT	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		40%	65%	SOUD	2		
1128	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		10%	75%	RAD	2		
1129	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		3%	78%	PID	1		
1130	Vérification isométrique avant épreuve (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		2%	80%	VERIF	1		
1131	Epreuve hydraulique signée par Organisme Habilité le Client	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		8%	88%	EPR	2		
1132	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons événements et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		5%	93%	TIE	1		
1133	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		2%	95%	PEIN	1		
1134	Pose isolant calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		0%	95%	CALI	1		
1135	Pose tôle calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		0%	95%	CALT	1		
1136	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		0%	95%	ECHD	1		
1137	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		5%	100%	DC-	2		
1138	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		0%	100%	DPLA	1		
1139	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		0%	100%	N2	2		

1624	1624 - TI FEU / O.H. / NON CALO	Pondération totale 100%	Type obligatoire	<input type="checkbox"/>
-------------	--	--------------------------------	-------------------------	--------------------------

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc. Entreprise	Document
1140	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récép° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		2%	2%	MAT	1		

1141	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1
1142	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1
1143	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1
1144	Préparation Intervention (IT)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	18%	23%	PREF	1
1145	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	25%	LIV	2
1146	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	25%	MAD	2
1147	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	25%	ECHP	1
1148	Soudage IT	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	40%	65%	SOUD	2
1149	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	10%	75%	RAD	2
1150	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	3%	78%	PID	1
1151	Vérification isométrique avant épreuve (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	80%	VERIF	1
1152	Epreuve hydraulique signée par Organisme Habilité le Client	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	8%	88%	EPR	2
1153	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons évents et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	93%	TIE	1
1154	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1
1155	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1
1156	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2
1157	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1
1158	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2

1625	1625 - TI FEU / SANS EPR / CALO / TV	Pondération totale 100%	Type obligatoire <input type="checkbox"/>
-------------	---	--------------------------------	--

Item	Libellé / Remarque	O B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc. Entreprise	Document
1159	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récépt° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1		
1160	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1		
1161	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1		
1162	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1		
1163	Préparation Intervention (IT)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	18%	23%	PREF	1		
1164	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	25%	LIV	2		
1165	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	25%	MAD	2		
1166	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	25%	ECHP	1		
1167	Soudage IT	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	45%	70%	SOUD	2		
1168	Pose traçage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	75%	TRA	1		
1169	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	10%	85%	RAD	2		
1170	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	3%	88%	PID	1		
1171	Checking final + nettoyage chantier	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	93%	TIE	1		
1172	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1		
1173	Pose isolant calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALI	1		
1174	Pose tôle calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALT	1		
1175	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1		
1176	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2		
1177	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1		
1178	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2		

1626	1626 - TI FEU / SANS EPR / CALO / NON TV	Pondération totale 100%	Type obligatoire <input type="checkbox"/>
-------------	---	--------------------------------	--

Item	Libellé / Remarque	O B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc. Entreprise	Document
1179	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récépt° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1		
1180	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1		
1181	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1		
1182	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1		
1183	Préparation Intervention (IT)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	18%	23%	PREF	1		
1184	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	25%	LIV	2		
1185	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	25%	MAD	2		

1186	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	25%	ECHP	1
1187	Soudage IT	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	50%	75%	SOUD	2
1188	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	10%	85%	RAD	2
1189	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3%	88%	PID	1
1190	Checking final + nettoyage chantier	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	93%	TIE	1
1191	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1
1192	Pose isolant calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	CALI	1
1193	Pose tôle calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	CALT	1
1194	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1
1195	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2
1196	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1
1197	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2

1627	1627 - TI FEU / SANS EPR / NON CALO	Pondération totale 100%	Type obligatoire <input type="checkbox"/>
-------------	--	--------------------------------	--

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc. Entreprise	Document
1198	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récépt° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1	
1199	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1	
1200	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1	
1201	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1	
1202	Préparation Intervention (IT)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	18%	23%	PREF	1	
1203	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	25%	LIV	2	
1204	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	25%	MAD	2	
1205	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	25%	ECHP	1	
1206	Soudage IT	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	50%	75%	SOUD	2	
1207	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	10%	85%	RAD	2	
1208	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3%	88%	PID	1	
1209	Checking final + nettoyage chantier	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	93%	TIE	1	
1210	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1	
1211	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1	
1212	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2	
1213	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1	
1214	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2	

1634	1634 - TI SANS FEU / SANS EPR / CALO / TV	Pondération totale 100%	Type obligatoire <input type="checkbox"/>
-------------	--	--------------------------------	--

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc. Entreprise	Document
1215	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récépt° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1	
1216	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1	
1217	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1	
1218	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1	
1219	Préparation Intervention (IT)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	13%	18%	PREF	1	
1220	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	20%	LIV	2	
1221	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	20%	MAD	2	
1222	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	20%	ECHP	1	
1223	Réalisation IT	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	60%	80%	SOUD	2	
1224	Pose traçage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	85%	TRA	1	
1225	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3%	88%	PID	1	
1226	Checking final + nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	93%	TIE	1	
1227	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1	
1228	Pose isolant calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	CALI	1	
1229	Pose tôle calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	CALT	1	
1230	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1	
1231	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2	
1232	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1	
1233	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2	

1635	1635 - TI SANS FEU / SANS EPR / CALO / NON TV	Pondération totale 100%	Type obligatoire <input type="checkbox"/>
-------------	--	--------------------------------	--

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc. Entreprise	Document
1234	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récépt° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1	
1235	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1	
1236	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1	
1237	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1	
1238	Préparation Intervention (IT)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	13%	18%	PREF	1	
1239	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	20%	LIV	2	
1240	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	20%	MAD	2	
1241	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	20%	ECHP	1	
1242	Réalisation IT	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	65%	85%	SOUD	2	
1243	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3%	88%	PID	1	
1244	Checking final + nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	93%	TIE	1	
1245	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1	
1246	Pose isolant calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	CALI	1	
1247	Pose tôle calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	CALT	1	
1248	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1	
1249	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2	
1250	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1	
1251	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2	

1636	1636 - TI SANS FEU / SANS EPR / NON CALO	Pondération totale 100%	Type obligatoire <input type="checkbox"/>
-------------	---	--------------------------------	--

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc. Entreprise	Document
1252	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récépt° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1	
1253	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1	
1254	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1	
1255	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1	
1256	Préparation Intervention (IT)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	13%	18%	PREF	1	
1257	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	20%	LIV	2	
1258	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	20%	MAD	2	
1259	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	20%	ECHP	1	
1260	Réalisation IT	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	65%	85%	SOUD	2	
1261	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3%	88%	PID	1	
1262	Checking final + nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	93%	TIE	1	
1263	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1	
1264	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1	
1265	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2	
1266	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1	
1267	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2	

1637	1637 - TI FEU + PREF SANS EPR SITE / CALO / TV	Pondération totale 100%	Type obligatoire <input type="checkbox"/>
-------------	---	--------------------------------	--

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc. Entreprise	Document
1268	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récépt° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1	
1269	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1	
1270	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1	
1271	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1	
1272	Réception préfabrication non éprouvée	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	23%	28%	PREF	1	
1273	Contrôle CND préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	33%	CND	1	
1274	Epreuve hydraulique Rq : Visa de l'épreuve suivant classification de la tuyauterie	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	8%	41%	EPR	2	
1275	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	43%	LIV	2	

1276	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	43%	MAD	2
1277	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	43%	ECHP	1
1278	Montage supports Rq : Inclus GC, charp.	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	48%	SUPP	1
1279	Bardage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	10%	58%	BARD	1
1280	Soudage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	15%	73%	SOUD	2
1281	Pose traçage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	78%	TRA	1
1282	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	83%	RAD	2
1283	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	3%	86%	PID	1
1284	Vérification isométrique avant épreuve (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	88%	VERIF	1
1285	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons événements et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	93%	TIE	1
1286	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1
1287	Pose isolant calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALI	1
1288	Pose tôle calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALT	1
1289	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1
1290	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2
1291	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1
1292	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2

1638	1638 - TI FEU + PREF SANS EPR SITE / CALO / NON TV	Pondération totale 100%		Type obligatoire <input type="checkbox"/>	
-------------	---	--------------------------------	--	--	--

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc.	Entreprise	Document
1293	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récept° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1			
1294	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1			
1295	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1			
1296	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1			
1297	Réception préfabrication non éprouvée	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	23%	28%	PREF	1			
1298	Contrôle CND préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	33%	CND	1			
1299	Epreuve hydraulique Rq : Visa de l'épreuve suivant classification de la tuyauterie	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	8%	41%	EPR	2			
1300	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	43%	LIV	2			
1301	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	43%	MAD	2			
1302	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	43%	ECHP	1			
1303	Montage supports Rq : Inclus GC, charp.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	48%	SUPP	1			
1304	Bardage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	10%	58%	BARD	1			
1305	Soudage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	20%	78%	SOUD	2			
1306	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	83%	RAD	2			
1307	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	3%	86%	PID	1			
1308	Vérification isométrique avant épreuve (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	88%	VERIF	1			
1309	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons événements et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	93%	TIE	1			
1310	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1			
1311	Pose isolant calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALI	1			
1312	Pose tôle calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALT	1			
1313	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1			
1314	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2			
1315	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1			
1316	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2			

1639	1639 - TI FEU + PREF SANS EPR SITE / NON CALO	Pondération totale 100%		Type obligatoire <input type="checkbox"/>	
-------------	--	--------------------------------	--	--	--

Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc.	Entreprise	Document
1317	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récept° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1			

1318	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1
1319	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1
1320	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1
1321	Réception préfabrication non éprouvée	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	23%	28%	PREF	1
1322	Contrôle CND préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	33%	CND	1
1323	Epreuve hydraulique Rq : Visa de l'épreuve suivant classification de la tuyauterie	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	8%	41%	EPR	2
1324	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	43%	LIV	2
1325	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	43%	MAD	2
1326	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	43%	ECHP	1
1327	Montage supports Rq : Inclus GC, charp.	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	48%	SUPP	1
1328	Bardage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	10%	58%	BARD	1
1329	Soudage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	20%	78%	SOUD	2
1330	Radiographie des soudures et CND	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	83%	RAD	2
1331	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	3%	86%	PID	1
1332	Vérification isométrique avant épreuve (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	88%	VERIF	1
1333	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons événements et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	93%	TIE	1
1334	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1
1335	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1
1336	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2
1337	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1
1338	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2

1640	1640 - TI FEU + PREF EPR SITE / CALO / TV	Pondération totale 100%	Type obligatoire	<input type="checkbox"/>
-------------	--	--------------------------------	-------------------------	--------------------------

Item	Libellé / Remarque	O B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc.	Entreprise	Document
1339	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récép° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1			
1340	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1			
1341	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1			
1342	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1			
1343	Préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	23%	28%	PREF	1			
1344	Contrôle CND préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	33%	CND	1			
1345	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	35%	LIV	2			
1346	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	35%	MAD	2			
1347	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	35%	ECHP	1			
1348	Montage supports Rq : Inclus GC, charp.	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	40%	SUPP	1			
1349	Bardage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	10%	50%	BARD	1			
1350	Soudage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	15%	65%	SOUD	2			
1351	Pose traçage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	70%	TRA	1			
1352	Radiographie des soudures et CND chantier	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	75%	RAD	2			
1353	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	3%	78%	PID	1			
1354	Vérification isométrique avant épreuve (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	80%	VERIF	1			
1355	Epreuve hydraulique Rq : Visa de l'épreuve suivant classification de la tuyauterie	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	8%	88%	EPR	2			
1356	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons événements et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	93%	TIE	1			
1357	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1			
1358	Pose isolant calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALI	1			
1359	Pose tôle calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	CALT	1			
1360	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1			
1361	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2			
1362	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1			

1363 Test étanchéité Production ☒ ☐ ☐ 0% 100% N2 2

1641 1641 - TI FEU + PREF EPR SITE / CALO / NON TV		Pondération totale 100% Type obligatoire <input type="checkbox"/>						
Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc. Entreprise Document
1364	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récép° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1
1365	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1
1366	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1
1367	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1
1368	Préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	23%	28%	PREF	1
1369	Contrôle CND préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	33%	CND	1
1370	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	35%	LIV	2
1371	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	35%	MAD	2
1372	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	35%	ECHP	1
1373	Montage supports Rq : Inclus GC, charp.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	40%	SUPP	1
1374	Bardage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	10%	50%	BARD	1
1375	Soudage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	20%	70%	SOUD	2
1376	Radiographie des soudures et CND chantier	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	75%	RAD	2
1377	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3%	78%	PID	1
1378	Vérification isométrique avant épreuve (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	80%	VERIF	1
1379	Epreuve hydraulique Rq : Visa de l'épreuve suivant classification de la tuyauterie	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	8%	88%	EPR	2
1380	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons événements et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	93%	TIE	1
1381	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1
1382	Pose isolant calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	CALI	1
1383	Pose tôle calorifuge	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	CALT	1
1384	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1
1385	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2
1386	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1
1387	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2

1642 1642 - TI FEU + PREF EPR SITE / NON CALO		Pondération totale 100% Type obligatoire <input type="checkbox"/>						
Item	Libellé / Remarque	O	B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc. Entreprise Document
1388	Réception matériel avant préfabrication Rq : Inclus récép° ON et prép°	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	2%	MAT	1
1389	Mesure point Zéro avant préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	3%	ZER	1
1390	Document de référence en Bon Pour Exécution en possession du fabricant	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	4%	BPE	1
1391	Bullage ISO pour doss. Qualité + approb. cahier soudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	1%	5%	BUL	1
1392	Préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	23%	28%	PREF	1
1393	Contrôle CND préfabrication	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	33%	CND	1
1394	Livraison préfabrication peinte sur site	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	35%	LIV	2
1395	Platinage et mise à disposition PROD Rq : Vidange, plat., dém. Chantier	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	35%	MAD	2
1396	Pose échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	0%	35%	ECHP	1
1397	Montage supports Rq : Inclus GC, charp.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	40%	SUPP	1
1398	Bardage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	10%	50%	BARD	1
1399	Soudage des tuyauteries	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	20%	70%	SOUD	2
1400	Radiographie des soudures et CND chantier	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	5%	75%	RAD	2
1401	Vérification de la conformité au PID	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	3%	78%	PID	1
1402	Vérification isométrique avant épreuve (côtes, pentes, supportage)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	2%	80%	VERIF	1
1403	Epreuve hydraulique Rq : Visa de l'épreuve suivant classification de la tuyauterie	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	8%	88%	EPR	2

1404	Checking final : nettoyage lignes, retrait mannequins, soudures bouchons événements et purges, fin de tous les jointages, nettoyage chantier Rq : Vérif. étiqu. GTIS	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	93%	TIE	1
1405	Retouches peinture site	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	95%	PEIN	1
1406	Retrait échafaudage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	95%	ECHD	1
1407	Réception finale et Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	100%	DC-	2
1408	Déplatinage toutes platines	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	DPLA	1
1409	Test étanchéité Production	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	0%	100%	N2	2

1680	1680 - BOITE A RESSORT	Pondération totale 100%	Type obligatoire <input type="checkbox"/>
-------------	-------------------------------	--------------------------------	--

Item	Libellé / Remarque	O B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc.	Entreprise	Document
1420	PHASE DE MONTAGE ***** Sortie magasin	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	10%	10%	MAT	1			
1421	Conformité spécification dans Dossier Constructeur	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	15%	VERIF	1			
1422	Contrôle repère et plaque signalétique	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	20%	VERIF	1			
1423	Montage boîte à ressort, y compris levage	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	45%	65%	MONT	1			
1424	Contrôle conformité d'implantation suivant isométrique	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	70%	VERIF	1			
1425	Vérification conformité support suivant standard de supportage isométrique	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	75%	SUPP	1			
1426	Vérification du blocage du ressort	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	80%	VERIF	2			
1427	Prise photo	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	85%	PHO	1			
1428	AVANT MISE EN SERVICE ***** Checking final Lisega	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	90%	VERIF	1			
1429	Clé de blocage enlevée	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	95%	VERIF	1			
1430	Vérification plateau face à l'index rouge de service	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	100%	VERIF	2			

1681	1681 - SOUPAPE	Pondération totale 100%	Type obligatoire <input type="checkbox"/>
-------------	-----------------------	--------------------------------	--

Item	Libellé / Remarque	O B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc.	Entreprise	Document
583	Sortie magasin	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	10%	10%	MAT	1			
584	Conformité spécification	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	15%	VERIF	1			
585	Contrôle repère et plaque signalétique	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	10%	25%	VERIF	1			
586	PV de tarage ou retarage + plombage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	10%	35%	VERIF	1			
587	Montage Soupape, y compris levage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	45%	80%	MONT	1			
588	Contrôle conformité d'implantation et conformité PID	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	85%	PID	1			
589	Contrôle emplacement, accessibilité, supportage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	10%	95%	VERIF	2			
590	Prise photo	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	100%	PHO	1			

1682	1682 - INTERLOCK MECANIQUE	Pondération totale 100%	Type obligatoire <input type="checkbox"/>
-------------	-----------------------------------	--------------------------------	--

Item	Libellé / Remarque	O B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc.	Entreprise	Document
1463	Pose suivant instructions et standard de montage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	68%	68%	MONT	2			
1464	Conformité PID	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	5%	73%	PID	1			
1465	Test de fonctionnement	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	15%	88%	VERIF	1			
1466	Mise en position normale de marche	<input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	10%	98%	MONT	1			
1467	Remise clé de manoeuvre à l'exploitant	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	2%	100%	DC-	2			

1690	1690 - Mise à disposition	Pondération totale 100%	Type obligatoire <input type="checkbox"/>
-------------	----------------------------------	--------------------------------	--

Item	Libellé / Remarque	O B	Pond.	Cum.	Code	Plg*	Proc.	Entreprise	Document
1458	Installation moyens de pompage	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	10%	10%	MAD	1			
1459	Pompage 50%	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	30%	40%	MAD	1			
1460	Pompage 100%	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	30%	70%	MAD	2			
1461	Mise en place platines process	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	20%	90%	PLA	2			
1462	Retrait platines process	<input checked="" type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	10%	100%	DPLA	2			

Légende codes O B D : O : obligatoire (= verrouillé) / B = bloquant (= empêche réception) / D = dynamique (= nécessite arrêt installation)
Légende codes planning : (vide) : inexploité dans synchro planning / 1 : inclus dans prochaine tâche / 2 : tâche planning